



溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	内 容	備 考	分類記号 ・番号	内 容	備 考
1	溶接プロセス（含機器） 溶融溶接(1)：アーク溶接、ガス溶接		7	新材料接合部の諸特性 セラミックス	
2	溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接		8	複合材料	
I	溶接技術の新しい展開 新溶接技術		9	機能材料	
3	新熱源開発、同応用		10	高分子材料	
4	加工技術		11	その他：新素材開発	
5	その他				
6					
	制御・システム工学、溶接・接合技術の各産業分野への展開 センサー、モニタ、計測技術		1	溶接・接合部の強度・破壊と設計 溶接・接合部の応力	
1	インプロセス制御技術、品質制御技術		2	溶接・接合部の静的強度	
2	ロボット工学・技術		3	破壊非性、き裂（発生、進展）	
3	自動化、システム化技術		4	疲労強度、疲労き裂	
4	CAD, CAM, FA		5	環境強度、クリープ	
5	製品開発		6	溶接・接合設計（強度計算など）	
II	7 生産、製造、施工、組立など 8 その他：新技術、新システムなど		7	信頼性、安全性評価	
6	品質保証、施工管理 品質保証、工程設計など		8	劣化診断、寿命予測	
7	10 安全・衛生、教育、訓練 11 非破壊検査、同機器		9	その他	
8	12 その他：生産設備など				
	金属材料の溶接・接合部、表面改質部の特性（含鋼材、溶接材料など）		1	圧接、ろう接プロセス 圧接(1)：抵抗溶接	
III	1 溶接・接合部、表面改質部の物理化学 2 溶接・接合部、表面改質部の組織及び機械的性質		2	圧接(2)：摩擦、超音波、爆接	
1	3 耐食性、耐環境性 4 低温割れ、高温割れ、応力腐食割れなど		3	固相接合、拡散接合	
2	5 気孔、スラグ巻き込みなどの欠陥 6 その他		4	接着、ウエルドボンド	
3			5	ろう接：ろう付、はんだ付	
4			6	マイクロ接合	
5			7	機械的接合：リベット、ボルト継手など	
6			8	その他：新接合技術	
			9	表面改質及び熱加工プロセス（含機器）	
			10	成膜(1)：肉盛、溶射、めっき	
			11	成膜(2)：PVD, CVD, イオンミキシング	
			12	成形：焼結、HIP、鋳ぐるみなど	
			13	切断、ガウジング、穴あけ加工など	
				その他：焼き入れ、グレージング、封孔処理、新加工技術など	