

溶接学会全国大会講演分類

分類記号 ・番号	項 目	備 考	分類記号 ・番号	項 目	備 考
A	溶接・接合プロセス 1 溶融溶接(1)：アーク溶接, ガス溶接 2 溶融溶接(2)：高エネルギービーム溶接 3 摩擦搅拌接合 4 圧接(1)：抵抗溶接 5 圧接(2)：超音波, 爆接など 6 固相接合, 扰散接合 7 接着, ウエルドボンド 8 ろう接：ろう付, はんだ付 9 マイクロ接合 10 機械的接合：リベット, ボルト継手など 11 その他	含機器	E 1 新材料接合部の諸特性 2 セラミックス 3 複合材料 4 機能材料 5 高分子材料 6 その他		
B	表面改質及び熱加工プロセス 1 成膜(1)：肉盛, 溶射, めっき 2 成膜(2)：PVD, CVD, イオンミキシング 3 成形：焼結, HIP, 鋸ぐるみなど 4 切断, ガウジング, 穴あけ加工など 5 その他：焼き入れ, グレージング, 封孔処理など	含機器	F 1 溶接・接合部の強度・破壊と設計 2 溶接・接合部の応力, 3 溶接・接合部の静的強度 4 破壊非性, き裂（発生, 進展） 5 疲労強度, 疲労き裂 6 環境強度, クリープ 7 溶接・接合設計（強度計算など） 8 信頼性, 安全性評価 9 劣化診断, 寿命予測 10 その他		
C	制御・システム工学 1 センサ, モニタ, 計測技術 2 インプロセス制御技術, 品質制御技術 3 ロボット工学・技術 4 自動化, システム化技術 5 CAD, CAM, FA 6 その他：新技術, 新システムなど		G 1 品質保証, 施工管理 2 品質保証, 工程設計など 3 安全・衛生, 教育, 訓練 4 非破壊検査, 同機器 5 生産設備など		
D	金属材料の溶接・接合部, 表面改質部の特性 1 溶接・接合部並びに表面改質部の物理化学 2 溶接・接合部並びに表面改質部の組織及び機械的性質 3 耐食性, 耐環境性 4 低温割れ, 高温割れ, 応力腐食割れなど 5 気孔, スラグ巻き込みなどの欠陥 6 その他	含鋼材, 溶接材料など	H 1 接合技術の新しい展開 2 新接合技術 3 新熟源開発, 同応用 4 新素材開発 5 加工技術 6 その他		溶接・接合工学に基づく技術
			I 1 溶接・接合技術の各産業分野への展開 2 製品開発 3 生産, 製造, 施工, 組立など 4 その他		